



# ОРГАНИЗАЦИЯ ЭФФЕКТИВНОГО ПРОЦЕССА СБОРКИ БЛОКОВ ДЛЯ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ

## ■ ОПИСАНИЕ ТЕХНОЛОГИИ

На предприятии Госкорпорации «Росатом» - АО «Уральский электромеханический завод» - организован выпуск электротехнического оборудования, поставляемого на зарубежные и отечественные энергоблоки. В потоке изготовления данного оборудования был выявлен участок с недостаточной производительностью (узкое место). На данном участке осуществляется сборка элементов (блоков), которые в дальнейшем монтируются в готовое изделие.

## ■ ФОРМА УЧАСТИЯ В КОНКУРСЕ

Командный конкурс. Количество участников в команде: 3 человека, имеющие специальность «инженер-конструктор», «инженер-технолог» и «линейный руководитель производства», а также имеющие знания и опыт практического применения инструментов бережливого производства и других инструментов развития производственных систем, использования электро- и ручного инструмента (такого как: шуруповерт, заклепочник, отвертки и пр.). С каждой командой на Кубок направляется эксперт-компатриот.

## ■ ОБЩЕЕ ВРЕМЯ НА ВЫПОЛНЕНИЕ ЗАДАНИЯ

3 дня.

## ■ ЗАДАНИЕ ДЛЯ КОНКУРСА

Каждой команде предлагается выполнить задание по организации эффективного процесса сборки блоков и помочь АО «УЭМЗ» решить задачу по устранению узкого места.

В процессе задания необходимо изучить процесс индивидуальной сборки блока для электротехнического оборудования, выполняемый силами одного квалифицированного слесаря-сборщика (работника АО «УЭМЗ»), и сформировать предложения по организации данного процесса наиболее эффективным способом при следующих условиях:

- режим работы участка – 1 смена;
- фонд полезного времени в смену – 7 часов;
- требуемый объем выпуска в смену – 50 блоков.

## ■ МОДУЛИ ЗАДАНИЯ

Наименование модуля	
A	Изучение исходного состояния процесса индивидуальной сборки блока
B	Формирование «на бумаге» предложений по улучшению процесса
C	Выстраивание процесса с предложенными улучшениями
D	Презентация результатов улучшения процесса

## ■ КРИТЕРИИ ОЦЕНКИ

Наименование критериев	
A	Численность персонала, задействованного в процессе
B	Квалификация задействованного персонала
C	Количество задействованного в процессе инструмента
D	Сокращение общего времени цикла
E	Обеспечение требуемой производительности - 50 блоков в смену

## ТУЛБОКС

рекомендованный инструмент и принадлежности, которые должна привезти с собой команда

### НА 1 КОМАНДУ

№	Наименование	Тех. описание позиции	Ед. измерения	Кол-во
1	Аккумуляторная дрель-шуруповерт (комплект – доп. аккумулятор и зарядное устройство)	Hilti sf 2-а или аналог	комплект	1
2	Заклепочник резьбовой М4 аккумуляторный (комплект – доп. аккумулятор и зарядное устройство)	FireBird м4 или аналог	комплект	1
3	Заклепочник резьбовой М6 аккумуляторный (комплект – доп. аккумулятор и зарядное устройство)	FireBird м6 или аналог	комплект	1
4	Заклепочник вытяжной аккумуляторный (комплект – доп. аккумулятор и зарядное устройство)	GESIPA POWER BIRD или аналог	комплект	1
5	Заклепочник вытяжной аккумуляторный (комплект-доп. аккумулятор и зарядное устройство)	GESIPA ACCU BIRD или аналог	комплект	1
6	Бита PH2 - 150мм	или аналог	шт.	2
7	Бита PH3 - 50мм	или аналог	шт.	2
8	Бита PZ1- 50мм	или аналог	шт.	2
9	Магнитный держатель для бит (длиной 50мм)	или аналог	шт.	1
10	Бита шестигранная 3мм (длина 50мм или 25мм)	или аналог	шт.	2
11	Набор свёрл по металлу от 1.5-10 мм с шагом 1 мм		комплект	1
12	Отвертка SZK-PH2 крестовая отвертка PH 2x100 mm	или аналог	шт.	1
13	Отвертка SZF 1 шлицевая отвертка 0,6x3,5x100 mm	или аналог	шт.	1
14	Бокорезы 160мм		шт.	1
15	Молоток		шт.	1

## ■ ПРОГРАММА ПРОВЕДЕНИЯ СОРЕВНОВАНИЙ

Мероприятие	Соревнования							
	C-3	C-2	C-1	C1	C2	C3	C+1	C+2
	23.10	24.10	25.10	26.10	27.10	28.10	29.10	30.10
Заезд экспертов	■							
Прием площадок конкурсантов	■							
Заезд конкурсантов		■						
Работа с экспертами (протоколы, обучение, инструктажи)		■						
Работа с конкурсантами (регистрация, инструктажи)			■					
Церемония открытия			■					
Соревновательная часть				■	■	■		
Проведение оценки в системе CIS						■		
Церемония закрытия, награждение победителей							■	
Отъезд экспертов и конкурсантов								■